

Ventilateur compact 614NGL - 13020215

La conception de ce ventilateur **ebm-papst** est compacte et ultra performante. Il est présent dans de nombreuses applications comme l'aéronautique, l'automobile, la climatisation...

- Moteur électronique à rotor extérieur
- IP 20
- Paliers lisses
- Homologations VDE, UL, CSA
- Protection contre les inversions de polarité et de verrouillage
- Carter métal et pales en plastique renforcé de fibre de verre
- Branchement électrique 2 fils, extrémités dénudées et étamées
- Masse 66g

Caractéristiques :

- Dimensions (mm) : 60x60x25
- Longueur du câble (m) : 0,31
- Fréquence : 50/60Hz
- Alimentation : 24V
- Type de connexion : fils
- Débit (m³/h) : 21
- Indice de protection : 20
- Température de l'air véhiculé : de - 20° à + 70°
- Vitesse (tours/minute) : 2500
- Niveau sonore (décibels) : 16
- Puissance absorbée (watts) : de 0 à 0,9
- Conformité RoHs : Oui
- Monté sur : coussinets

Côte d'encombrement : -



