

Ventilateur centrifuge G2E120-FC80-01 - 13410046

Ce ventilateur centrifuge **ebmpapst** convient parfaitement pour les professionnels dans les domaines de l'informatique, climatisation, chauffage, extraction d'air, industrie agro-alimentaire...

- Carcasse aluminium moulé sous pression et hélice en acier galvanisé
- IP 44
- Sens de rotation horaire vu côté rotor
- Classe B
- Branchement électrique par câble
- Homologations EN60335-1, CE



- Masse 1.60kg

Caractéristiques :

- Dimensions sortie d'air (L x h) : 45x68
- Longueur du câble (m) : 0,3
- Fréquence : 50/60Hz
- Alimentation : 230V
- Type de connexion : câble
- Débit (m3/h) : 200-299
- Diamètre (hélice ou turbine) : 120
- Indice de protection : 44
- Température de l'air véhiculé : de - 25° à + 50°
- Vitesse (tours/minute) : 2350
- Intensité (ampères) : 0.25
- Puissance absorbée (watts) : 57
- Conformité RoHs : Oui
- Monté sur : roulements

Côte d'encombrement : -