

Ventilateur centrifuge D2E146-HT67-01 - 13422075

Pour ce ventilateur centrifuge double ouies de la marque **ebmpapst**, la gamme d'application est très large : évacuation d'air, séchage, air de recirculation, soufflerie, installations d'épuration...

- Carcasse matière synthétique noire et hélice en acier galvanisé
- IP 20
- Roulements à billes
- Moteur anti-vibrations, 4 vitesses
- Classe F
- Sens de rotation anti-horaire vu côté rotor
- Branchement électrique par bornier
- Homologations EN60335-1, CE
- Masse 3,84kg

Caractéristiques :

- Dimensions sortie d'air (L x h) : 176x150
- Fréquence : 50/60Hz
- Alimentation : 230V
- Type de connexion : bornier
- Débit (m³/h) : 1060
- Diamètre (hélice ou turbine) : 146
- Indice de protection : 20
- Température de l'air véhiculé : de - 25° à + 50°
- Vitesse (tours/minute) : 1850
- Niveau sonore (décibels) : 66
- Intensité (ampères) : 1,55
- Puissance absorbée (watts) : 355
- Conformité RoHs : Oui
- Monté sur : roulements

Côte d'encombrement : -



S.A.S.à Conseil de Surveillance au capital de 525 000 Euros
 Parc Industriel des 50 Arpents
 8, square Louis Blanc
 77680 ROISSY-EN-BRIE - France

