

Ventilateur hélicoïde S0710 VIL51 TG100L6 - 26053082

La souplesse d'adaptation de ce matériel **ziehl-abegg** permet son application dans le domaine des transports frigorifiques, chantiers navals, génie climatique, salles blanches, condenseurs, évaporateurs, agriculture, rails et transports, réfrigération, refroidissement électronique, évacuation d'air...

- Ventilateur avec impulseur 7 pales injecté en composite renforcé de fibre de verre
- Branchement électrique par câble
- Isolation classe F
- Protection thermique à ouverture
- IP54
- Sens d'air hélice vers moteur
- Pression minimum 33Pa
- Roulements à billes
- Masse 24,15kg



Caractéristiques :

- Puissance rendue (watts) : 1020
- Fréquence : 50/60Hz
- Alimentation : 230/400V
- Type de connexion : câble
- Débit (m³/h) : 19000
- Diamètre (hélice ou turbine) : 710
- Indice de protection : 54
- Sens de l'air : Aspirant (Hélice - Moteur)
- Température de l'air véhiculé : de - 30° à + 60°
- Vitesse (tours/minute) : 1000
- Intensité (ampères) : 5.3/3.1
- Puissance absorbée (watts) : 1380
- Conformité RoHs : Oui
- Monté sur : roulements

Côte d'encombrement : A = 163mm, B = 207.5mm, C = 5mm, H = 48mm

