

Ventilateur compact 3412N/2GLE-454 - 13020109

Grâce à leurs caractéristiques spécifiques les ventilateurs **ebm-papst** sont utilisables dans de nombreuses et diverses applications comme les secteurs de l'ingénierie industrielle, climatisation, chauffage, extraction d'air, industrie agro-alimentaire...

- Ventilateur avec moteur électronique à rotor extérieur
- IP 20
- Protection contre les inversions de polarité et de verrouillage
- Homologations VDE, UL, CSA.
- Paliers lisses
- Branchement électrique connecteur 3 points Molex
- Coque et hélice en matière synthétique
- Sortie tachymètre
- Masse 110g

Caractéristiques :

- Dimensions (mm) : 92x92x25
- Longueur du câble (m) : 0,31
- Fréquence : 50/60Hz
- Alimentation : 12V
- Type de connexion : connecteur
- Débit (m³/h) : 61
- Indice de protection : 20
- Température de l'air véhiculé : de - 20° à + 80°
- Vitesse (tours/minute) : 1950
- Niveau sonore (décibels) : 23
- Puissance absorbée (watts) : 1
- Conformité RoHs : Oui
- Monté sur : coussinets

Côte d'encombrement : -



