

Moto-turbine R4E250-BA09-03 - 13430266

Ce matériel innovant a permis à **ebm-papst** d'apporter des réponses performantes dans des secteurs aussi variés que l'électronique, électricité, froid industriel, industrie, ingénierie industrielle, climatisation, chauffage, extraction d'air, industrie agro-alimentaire ou l'élevage...

- Moteur à rotor extérieur
- Roulements à billes
- Isolation F
- IP 54
- Homologations EN60335-1, CE
- Sens de rotation horaire vu côté rotor
- Hélice en plastique renforcé de fibre de verre
- Branchement électrique câble
- Masse 8.30kg

Caractéristiques :

- Fréquence : 50/60Hz
- Alimentation : 230V
- Type de connexion : câble
- Débit (m3/h) : 2050
- Diamètre (hélice ou turbine) : 250
- Indice de protection : 54
- Température de l'air véhiculé : de - 40° à + 70°
- Vitesse (tours/minute) : 1310
- Intensité (ampères) : 2,48
- Puissance absorbée (watts) : 570
- Conformité RoHs : Oui
- Monté sur : roulements

Côte d'encombrement : -



