

Moteur électrique Q3H 100 L4D 3.0/4 B3 - 25090726

Facilité d'utilisation pour ce moteur dans tous domaines
d'activité : agro-alimentaire, bureau d'études, métrologie,
grande distribution, perforateurs et lecteurs de bandes etc

Moteur électrique à pattes de fixation **Q3H 100 L4D 3.0/4
B3**

Caractéristiques :

- Hauteur de l'axe (mm) : 100
- Diamètre de l'arbre : 28
- Longueur de l'arbre (mm) : 60
- Fréquence : 50Hz
- Alimentation : 230/400V
- Type de connexion : boîte à bornes
- Indice de protection : 55
- Vitesse (tours/minute) : 1445
- Intensité (ampères) : 10,7/6,2
- Puissance absorbée (watts) : 3000
- Conformité RoHs : Oui
- Monté sur : roulements